



Boehme

CUTAPOL TIS

Kullanım amacı	Yağlama maddesi
Kimyasal yapısı	Tabii ve sentetik sülföester derivatları, uzun zincirli gliseritler ve yüksek môleküllü alifatik hidrokarbonlar
Konsantrasyonu	~ % 65
Rengi - yapısı	Kahverengi - sıvı
İyon yapısı	Anyonik
pH değeri	7,0-9,0 (% 10'luk sulu çözeltisinde)
Elektrolitstabilitesi	İşletme şartlarında kullanılan konsantrasyonlardaki elektrolitlere karşı dayanıklıdır.
Depolama koşulları	Tavsiye edilen depolama sıcaklığı +12°C ile +27°C dir. Bu sıcaklıkların dışında ürün bulanıklaşır. Numune alımı veya kullanım öncesi iyi karıştırınız.
Depolama süresi	Belirtilen depolama koşulları altında orijinal kapalı ambalajlar 1 yıl depolanabilir. Ürün donduğu takdirde +15 ile +25°C ye ısıtılır ve tüm ambalaj içeriği iyice karıştırılır.
Sulandırma şekli	CUTAPOL TIS banyoya doğrudan veya su ile inceltilerek verilir.
Kullanım miktarları	Tabaklamada, retenajda ve boyama banyosunda veya sonrasında yağlamada 1-5 gr/lit (Diğer anyonik yağlama maddeleri ile kombine edilerek).

Çalışma şekilleri

CUTAPOL TIS diğer anyonik yağlama malzemeleri ile beraber kullanımı tercih edilmektedir. Kürksüetler, çok yumuşak, kadifemsi bir tutum verir.

CUTAPOL TIS

Çalışma örnekleri

Kullanım miktarları : gr/lt veya ml/lt dir.

Kürksütlerin krom tabaklaması

30°C Su			
60 g Tuz (5,5°Be')			
2,0-6,0 g ESKATAN GLH (sıvı)			
2,0-4,0 g ESKATAN GLS			
1,0-2,0 g CUTAPOL TIS	30'		
+0,5-1,0 ml Formik Asit (%85)	15'		
+ 10-20 g %33 bazisiteli krom tuzu 3 kısımda verilir	3-5 h		
+1,5-4,0 g Sodyum Formiyat	2 h		
+1,5-3,0 g Sodyum Bikarbonat bir kaç kısımda verilir	2-3 h		
Gece banyoda bekler			
Sabah hareket verilir	30'		
		pH:3,7-3,9	Q

Kürksütlerin Krom Retenajı

30-35°C Su			
2,0-4,0 g ESKATAN GLH (sıvı)			
1,0-3,0 g ESKATAN GLS			
0,5-2,0 g CUTAPOL TIS	20'		
+ 0,3-0,8 ml Formik Asit (%85)	15'	pH:3,6	
+ 4,0-6,0 g TANNIT LCR	30'		
+ 4,0-6,0 g % 33 bazisiteli krom tuzu	90'		
+ 1,0-3,0 g Sodyum Formiyat	120'		
Gece banyoda bekler			
Sabah hareket verilir	15'	pH:3,7-4,0	Q
25°C ile kısa çalkalama			
kürkler çıkartılır			

Süet boyamada yağlama

30-40°C Su			
ca.1,0 ml Amonyak (%25)			
1,0 g ESKATAN GLH (sıvı)	20'	pH:7,0-7,5	
+1,0-2,0 g TANNIT LP 1	10'		
+ x g Anyonik boyarmadde	45-60'		
+1,5-3,0 g ESKATAN GLH (sıvı)			
1,5-3,0 g CUTAPOL TIS	45-60'		
+ x ml Formik Asit (%85) 2-3 kısımda verilir	60-90'	pH:3,5-3,8	Q
İyi çalkalama yapılır			

Boyalı kürksütlerin yağlaması

40-50°C Su			
4,0-8,0 g ESKATAN GLH (sıvı)			
2,0-4,0 g CUTAPOL TIS	60'		
+ 0,5-1,0 ml Formik Asit (%85)	30'	pH:4,2-4,5	Q

Tıbbi amaçlı kürksütlerin tabaklanması

30°C Su			
50 g Tuz (4,5°Be')			
3,0-5,0 g ESKATAN GLH (sıvı)			
1,0-2,0 g CUTAPOL TIS	15'		
+ 4,0-6,0 g Relugan GT 50 (BASF)	3-5 h		
+ 2,0-3,0 g Soda 3-4 kısımda verilir	3-4 h	PH:6,0-6,5	
Gece banyoda kalır			
Sabah hareket verilir	30'	pH:5,5-6,0	Q
25°C 'de kısa çalkalama			
Mutat şekilde devam edilir			