



Boehme

CUTAPOL OFB

Kullanım amacı	Yağlama maddesi
Kimyasal yapısı	Fosforasitesteri, estersülfonat
Rengi - yapısı	Sarımsı - viskoz
İyon yapısı	Anyonik
pH değeri	6,0-8,0 (%10'luk sulu çözeltisinde)
Elektrolitstabilitesi	İşletme koşullarındaki elektrolitlere, anyonik ve noniyonik tensidlere karşı dayanıklı. Kuvvetli asitlere karşı dayanıklı değil.
Depolama koşulları	Tavsiye edilen depolama sıcaklığı +3°C ile +35°C dir. Ürün fazlarına ayrışır. Numune alımı veya kullanım öncesi iyi karıştırınız.
Depolama süresi	Belirtilen depolama koşulları altında orijinal kapalı ambalajlar 1 yıl depolanabilir. Ürün donduğu takdirde +15°C ile +25°C 'ye ısıtılır ve tüm ambalaj içeriği iyice karıştırılır.
Sulandırma şekli	CUTAPOL OFB banyoya doğrudan veya su ile inceltilerek verilir.
Dikkat edilecek husus	CUTAPOL OFB teknik bir emülsiyon ürünüdür ve bu neden ile yapısı ve renginde değişiklikler olabilir. Teknik kullanım özellikleri bundan dolayı etkilenmez.
Kullanım miktarları	Kürk cinsine ve istenilen etkiye göre 2-12gr/lt.

Çalışma şekilleri

CUTAPOL OFB diğer anyonik yağlama malzemeleri ile beraber krom tabaklamada, süet boyamada ve süet boyama sonrasındaki yeni banyoda kullanılan bir kürk yağlama malzemesidir. Kimyasal yapısından dolayı solventlere karşı çok stabildir. Kürkler Böwe'deki yağ gidermeden sonra kuru iken yumuşak kalır ve hafif bir kürksüet kazanılır.

CUTAPOL OFB

Çalışma örnekleri

Kullanım miktarları : gr/ltr veya ml/ltr dir.

Kürk süetin krom tabaklanması

30°C	Su			
60 g	Tuz (5,5Be')			
2,0-4,0 g	ESKATAN GLH (sıvı)			
1,0-2,0 g	ESKATAN GLS			
0,5-1,0 g	CUTAPOL TIS	30'		
+ 0,5-1,0 ml	Formik Asit (%85)	15'		
10-20 g	% 33 bazisiteli kromtuzu	3-5 Saat	3 kısımda verilir	
+1,5-3,0 g	Sodyum Formiyat	60'		
+1,5-3,0 g	Sodyum Bikarbonat			
	birkaç kısımda verilir	2-3 Saat		
	Gece banyoda bekler			
	Sabahleyin	30'	pH:3-7-3,9	Q
	1-2 gün dinlenir, gerekirse yağ traş yapılır.			

Neutralizasyon:	35°C	Su		
	3,0 g	Sodyum Formiyat	30'	
	+2,0 g	Sodyum Bikarbonat	120'	pH:5,5 kesit pH:4,5
				Q

Yağlama:	50°C	Su		
	4,0-8,0 g	ESKATAN GLH (sıvı)		
	4,0-8,0 g	CUTAPOL OFB		
	1,0-3,0 g	CUTAPOL TIS	90'	
	+ 0,5 ml	Formik Asit (%85)	90'	pH:4,5
	20°C	su ile kısa çalkalama		
		mutat şekilde devam edilir.		Q

Boyama banyosunda yağlama

Yağlama:	60°C	Su		
	0,5 g	CARBACET 4385	10'	
	+ X g	Asit veya 1:2 metal kompleks boyarmadde	20'	
	+5,0 g	CUTAPOL OFB	20'	
	+1,0 ml	Formik Asit (%85)	30'	Q
		Soğuk su ile sıcaklık 35-40°C 'ye indirilir.		

Boyama sonrası yeni banyoda yağlama

Boyama asit veya 1:2 metal kompleks boyarmaddeler ile yapılır.

Yağlama:	45°C	Su		
	5,0-7,0 g	CUTAPOL OFB	60'	
	+0,1 ml	Formik Asit (%85)	30'	Q

Boyama oksidasyon boyarmaddeler ile yapılır.

Yağlama:	35°C	Su		
	10-12 g	CUTAPOL OFB	120'	Q

Mutat şekilde devam edilir